

Al Comune di Treviglio
Piazza Manara, 1
24047 Treviglio BG
pec: *comune.treviglio@legalmail.it*

OGGETTO: SEGNALAZIONE DANNI A SEGUITO DI EVENTI ATMOSFERICI DEL 5 LUGLIO 2025.

Il/la Sottoscritto/a _____ nato/a a
_____ il __/__/__, residente in _____
via _____ tel. _____ cell. _____ in qualità di

SEGNALA

che a seguito degli eventi atmosferici del 5 luglio 2025 ha subito i danni sotto descritti.

A tal fine, sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R. 445/2000, per le ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci,

DICHIARA

(indicare luogo e modalità del sinistro)

(indicare con esattezza la Via/P.zza e il numero civico)

N.B.: in assenza di numero civico, indicare la presenza di quanto possa servire per la localizzazione del punto esatto in cui è avvenuto il sinistro.

che il giorno 5 luglio 2025, a seguito degli eventi atmosferici avversi, in via/piazza

_____ del Comune di Treviglio ha subito i seguenti danni:

quantificando le spese da sostenere o sostenute per le riparazioni:

Relativi a:

- Abitazione principale, abituale e continuativa in € _____;

- Attività economica e produttiva:

Comparto industriale in € _____;

Comparto artigianale in € _____;

Comparto commerciale e Terzo Settore in € _____;

Comparto turistico in € _____;

Comparto assistenziale socio -sanitario in € _____

Comparto Agricolo in € _____

DICHIARA INOLTRE

- che sono intervenuti i seguenti Organi

Ai fini della validità della presente, allega copia di un documento d'identità in corso di validità.

Allegati:

- documentazione fotografica del luogo del sinistro e dei danni materiali lamentati;
- fotocopia di un documento di identità del dichiarante;
- eventuali verbali di PL.

Data _____

Firma
